

Zakres prac:

1. Remont zaworów bezpieczeństwa wraz z szafami sterującymi BL 5
2. Remont armatury BL 2, 3, 4, 5, 7
3. Wymiana zaworów na odwodnieniach kotłowych BL 2, 3, 4, 5, 7
4. Remont armatury BL 9

| K5 REMONT ZAWORÓW BEZPIECZEŃSTWA (PARA ŚWIEŻA, WTÓRNA, 17ata) załącznik nr D1 – realizacja 2019 | | Rozliczenie wg |
|--|---|-----------------------|
| 1 | Remont zaworów bezpieczeństwa pary świeżej – 4 szt. | RYCZAŁT |
| 1.1. | Demontaż i montaż zaworów | RYCZAŁT |
| 1.2. | Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT) | RYCZAŁT |
| 1.3. | Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego | RYCZAŁT |
| 1.4. | Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka | RYCZAŁT |
| 1.5. | Próba szczelności pod tłok - nad tłok | RYCZAŁT |
| 1.6. | Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego | RYCZAŁT |
| 2. | Remont zaworu bezpieczeństwa pary wtórnej - 4 szt. | RYCZAŁT |
| 2.1. | Demontaż i montaż zaworów | RYCZAŁT |
| 2.2. | Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT) | RYCZAŁT |
| 2.3. | Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego | RYCZAŁT |
| 2.4. | Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka | RYCZAŁT |
| 2.5. | Próba szczelności pod tłok - nad tłok | RYCZAŁT |
| 2.6. | Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego | RYCZAŁT |
| 3. | Remont zaworu bezpieczeństwa 17ata - 1 szt. | RYCZAŁT |
| 3.1. | Demontaż i montaż zaworów | RYCZAŁT |
| 3.2. | Docieranie grzybka i siedliska - kontrola pęknięć (badania NDT) | RYCZAŁT |
| 3.3. | Inspekcja wizualna grzyba i siedliska pod kątem uszkodzeń, ocena stanu technicznego | RYCZAŁT |
| 3.4. | Wymiana o-ringów i uszczelnień przylegania tłoka | RYCZAŁT |

Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | | |
|-----|---|-----------------------------|
| 3.5 | Próba szczelności pod tłok - nad tłok | RYCZAŁT |
| 3.6 | Wymiana zaworów trójdrożnych na instalacji powietrza sterującego | RYCZAŁT |
| 4. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji (niezawarte w zakresie ryczałtowym) w tym: Naprawa uszkodzonych elementów (np. przetaczanie grzybów, naprawa tulejek, i innych uszkodzone elementy zaworu), wymiana grzybów zaworów, wymiana zaworu bezpieczeństwa | POWYKONAWCZO Do 1000 rbg |
| | <u>Zamawiający dostarcza:</u> O-Ringi, uszczelki, zawory bezpieczeństwa, zawory trójdrożne, grzyby zaworów | |



| K5 SZAFY STERUJĄCE ZAWORAMI BEZPIECZEŃSTWA 5 SZT załącznik nr D2 – realizacja 2019 | | Rozliczenie wg |
|---|--|------------------------------------|
| 1. | Demontaż i montaż szaf sterowniczych z poziomu 60 i 70 m Kocioł | RYCZAŁT |
| 2. | Regeneracja pneumatycznych urządzeń sterujących zaworami bezpieczeństwa typu SiZ (para świeża, para wtórna). | RYCZAŁT |
| 3. | Demontaż i montaż wszystkich podzespołów wschodzących w skład urządzania sterującego zaworami bezpieczeństwa | RYCZAŁT |
| 4. | Inspekcja wizualna wraz z oceną techniczną głównych zespołów i części | RYCZAŁT |
| 5. | Wymiana przewodów pneumatycznych i złączek pneumatycznych | RYCZAŁT |
| 6. | Sprawdzenie drożności dysz sterujących | RYCZAŁT |
| 7. | Czyszczenie i malowanie obudowy urządzenia | RYCZAŁT |
| 8. | Sprawdzenie szczelności układu pneumatycznego oraz szczelności układu wysokiego ciśnienia | RYCZAŁT |
| 9. | Przygotowanie końcówek rur impulsowych do spawania montażowego | RYCZAŁT |
| 10. | Próba funkcjonalna urządzania sterującego zaworami bezpieczeństwa wraz z nastawą ciśnienia początku otwarcia | RYCZAŁT |
| 11. | Przygotowanie sprawozdania z remontu urządzania sterującego zaworami bezpieczeństwa | RYCZAŁT |
| 12. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczaftowym) w tym: Wymiana uszkodzonych części zamiennych(zawory szybko sterujące, zespół śrub regulacyjnych, rurka Bourdona, filtr powietrza, reduktor, elementy złączne, kolanek, manometry) wschodzących w skład urządzania sterującego zaworami bezpieczeństwa, pozostałe elementy pomocnicze. | POWYKONAWCZO Do 400 rbg |
| | Uwaga: Firma wykonująca remont szaf sterowniczych musi posiadać Świadectwo Uznania UDT w zakresie: Naprawy elementów urządzeń ciśnieniowych – zawory bezpieczeństwa i armatura Modernizacji elementów urządzeń ciśnieniowych – zawory bezpieczeństwa i armatura | Koszty materiałów: Do 30 000 zł |

Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| K2 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulnianie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020 | | Rozliczenie wg |
|---|--|-----------------------|
| | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 - 28 szt. zawór ręczny DN50 – 10 szt. zasuw DN100 – 2 szt. DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. | |
| 1. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100 – 2 szt. | |
| 2. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) Zawory ręczne DN50 – 20 szt. zawory odcinające przed i za regulatorami Zawory ręczne DN25 – 10 szt. obejścia regulatorów Zasuw DN100 – 4 szt. 306A9, 305A4, 305A15, 305A151 Regulatory DN50 – 3 szt. AR51, AR52, AR52A Przeład filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m | |
| 3. | Węzeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 – 1 szt. | |
| 4. | Belka odwodnień kotłowych +12m Zawory ręczne DN50 – 6 szt. Zawory ręczne DN25 – 22 szt. Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. Zasawa odcinająca DN125 – 1 szt. | |
| 5. | Remont zaworów na belce odpowiedzeń kotłowych +60 m DN15 – 48 szt. | |
| 6. | Remont stacji redukcji – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji (obejście, odwodnienie, przeład dysz wtryskowych) Remont/Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt. | |
| 7. | | |
| 8. | | |
| 9. | | |

Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | | |
|-----|--|-----------------------------|
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt. | |
| 11. | Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny, poz.48 m Czyszczenie filtrów przed schładzaczem DN50 – 2 szt. typ Narvik | |
| 12. | Przeгляд kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. | |
| 1. | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 2. | Demontaż zaworu | |
| 3. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) | |
| 4. | Czyszczenie i weryfikacja części | |
| 5. | Badanie penetranem powierzchni siedlisk | |
| 6. | Szlifowanie siedliska i zawieradła | |
| 7. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział) | |
| 8. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna | |
| 9. | Wycinanie uszczeltek z płyt grafitowych | |
| 10. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) W tym: | POWYKONAWCZO Do 1000 rbg |
| 11. | Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji | |
| 12. | Uwaga: | |
| 13. | Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczeltek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm | |
| 14. | <u>Zamawiający dostarcza:</u> | |
| 15. | Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeczona | |



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | K3 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulnianie, odmulnianie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020 | Rozliczenie wg |
|----|--|-----------------------|
| 1. | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 - 28 szt. zawór ręczny DN50 – 10 szt. zasuw DN100 – 2 szt. DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. | |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100- 2 szt. | |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) Zasuwy DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151) Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A) Przegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m | |
| 5. | Wezeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 – 1 szt. | |
| 6. | Belka odwodnień kottowych +12m Zawory ręczne DN50 - 6 szt. Zawory ręczne DN25 - 18 szt. Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. | |
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kottowych +60 m DN15 – 48 szt. | |



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) | |
| 9. | Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt. | |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt. | |
| 11. | Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 m Czyszczenie filtrów przed schładzaczem DN50 – 2 szt. typ Narvik | |
| 12. | Przeгляд kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. | |
| | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu | |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) | |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części | |
| 4. | Badanie penetranem powierzchni siedlisk | |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła | |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział) | |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna | |
| 6. | Wycinanie uszczeltek z płyt grafitowych | |
| 7. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji | POWYKONAWCZO Do 1000 rbg |
| | Uwaga: Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczeltek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm | |



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | |
|--|--|
| <u>Zamawiający dostarcza:</u> | |
| Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeczona | |
| | |

| | K4 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020 | Rozliczenie wg |
|----|---|-----------------------|
| 1. | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 - 28 szt. zawór ręczny DN50 – 10 szt. zasuw DN100 – 2 szt. DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. | |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100- 2 szt. | |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) Zasuw DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151) Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A) Przegląd filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m | |
| 5. | Wezeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 – 1 szt. | |
| 6. | Belka odwodnień kotłowych +12m Zawory ręczne DN50 – 6 szt. Zawory ręczne DN25 – 22 szt. Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. Zasawa odcinająca DN125 – 1 szt. | |



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kottowych +60 m DN15 – 48 szt. | |
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) | |
| 9. | Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt. | |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt. | |
| 11. | Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 m Czyszczenie filtrów przed schładzaczem DN50 – 2 szt. typ Narvik | |
| 12. | Przeład kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. | |
| 1. | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: Demontaż zaworu | RYCZAŁT |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) | |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części | |
| 4. | Badanie penetranem powierzchni siedlisk | |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła | |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział) | |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna | |
| 6. | Wycinanie uszczelek z płyt grafitowych | |
| 7. | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji | POWYKONAWCZO Do 1000 rbg |
| | Uwaga: | |



| |
|---|
| Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm |
| <u>Zamawiający dostarcza:</u> |
| Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona |
| |
| |

| | K5 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulnianie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2019 | Rozliczenie wg |
|----|---|-----------------------|
| 1. | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 – 28 szt. zawór ręczny DN50 – 10 szt. zasuw DN100 – 2 szt. DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. | |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100- 2 szt. | |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) Zasuwy DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305AJ5, 305A151) Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A) Przebieg filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m Węzeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 – 1 szt. | |
| 5. | Belka odwodnień kotłowych +12m Zawory ręczne DN50 – 6 szt. Zawory ręczne DN25 – 22 szt. Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. | |
| 6. | | |

Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | | |
|------|--|--------------|
| | Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. | |
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kotłowych +60 m DN15 – 48 szt. | |
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) | |
| 9. | Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt. | |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt. | |
| 11. | Przeład kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. | |
| | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu | |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) | |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części | |
| 4. | Badanie penetranem powierzchni siedlisk | |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła | |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział) | |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna | |
| 6. | Wycinanie uszczeltek z płyt grafitowych | |
| | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) | POWYKONAWCZO |
| 7. | W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji | Do 1000 rbg |
| | Uwaga: | |
| | Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczeltek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm | |

Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | |
|--|---|
| | |
| | <i>Zamawiający dostarcza:</i> |
| | Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona, |
| | |
| | |

| | K7 REMONT ARMATURY (odpowietrzenia, odwodnienia, odmulanie, regulatory wtrysku, AR50, RS1,2) realizacja 2020 | Rozliczenie wg |
|----|---|-----------------------|
| | Remont armatury, układ odmulin poziom +0m, DN25 - 28 szt. zawór ręczny | |
| 1. | DN50 – 10 szt. zasuw DN100 – 2 szt. DN25 – odwodnienie do kanału 2 szt. | |
| 2. | Remont armatury zimny i gorący wtrysk +0m DN100- 2 szt. | |
| 3. | Belka wtrysków - Remont armatury układ wtrysków WP i SP +31m Zawory regulacyjne VSG2 BTG DN65 - 10 szt. (AR60 –AR69) Zawory ręczne DN50 – 20 szt. (zawory odcinające przed i za regulatorami) Zawory ręczne DN25 – 10 szt. (obejścia regulatorów) Zasuw DN100 – 4 szt. (306A9, 305A4, 305A15, 305A151) Regulatory DN50 – 3 szt. (AR51, AR52, AR52A) Przełączniki filtrów (sposób zabudowy połączenie spawane) 10szt. +48m | |
| 5. | Węzeł wody zasilającej +5m AR50 DN300 – 1 szt. | |
| 6. | Belka odwodnień kotłowych +12m Zawory ręczne DN50 – 6 szt. Zawory ręczne DN25 – 22 szt. Zawory elektryczne DN65 – 10 szt. | |



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | | |
|------|--|-----------------------------|
| | Zasuwa odcinająca DN125 – 1 szt. | |
| 7. | Remont zaworów na belce odpowietrzeń kottowych +60 m DN15 – 48 szt. | |
| 8. | Remont stacji redukcyjno – schładzających RS1 i RS2. Remont regulatora + armatury w obrębie stacji(obejście, odwodnienie, przegląd dysz wtryskowych) | |
| 9. | Remont / Wymiana zasuw awaryjny zrzut z walczaka +12m DN100 – 2 szt. | |
| 10. | Remont zaworów na odsalaniu DN25 – 2 szt. | |
| 11. | Remont regulatorów wtrysku do zimnej szyny , poz.48 m Czyszczenie filtrów przed schładzaczem DN50 – 2 szt. typ Narvik | |
| 12. | Przeгляд kryz na zbiorniku RZ - 4 szt. | |
| | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu | |
| 2. | Inspekcja wizualna (ocena stanu technicznego i klasyfikacja remont/wymiana) | |
| 3. | Czyszczenie i weryfikacja części | |
| 4. | Badanie penetranem powierzchni siedlisk | |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła | |
| 5.1. | - wymiana uszczelnień(dławik, podział) | |
| 5.2. | - montaż zaworu, próba funkcjonalna | |
| 6. | Wycinanie uszczeliek z phyt grafitowych | |
| | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) W tym: | POWYKONAWCZO Do 1000 rbg |
| 7. | Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Wymian armatury zakwalifikowane do wymiany po inspekcji | |



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | |
|---|--|
| Uwaga: | |
| Wykonawca powinien posiadać urządzenie do wycinania uszczelek z płyt grafitowych z przekładką metalową o gr. 1,2,3 mm | |
| Zamawiający dostarcza: | |
| Zawory, uszczelnienia, grzyby, wrzeciona | |
| | |
| | |

| | |
|--|-----------------------|
| K2 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I ODCIĘCIE – realizacja 2020 | Rozliczenie wg |
| Demontaż starych zaworów | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. | |
| Uwaga: | |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu | |
| Zamawiający dostarcza: | |
| Zawory | |
| | |
| | |



| K3 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I ODCIĘCIE – realizacja 2020 | | Rozliczenie wg |
|--|--|-----------------------|
| Demontaż starych zaworów | | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. | | |
| Uwaga: | | |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu | | |
| Zamawiający dostarcza: | | |
| Zawory | | |

| K4 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I ODCIĘCIE – realizacja 2020 | | Rozliczenie wg |
|--|--|-----------------------|
| Demontaż starych zaworów | | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. | | |
| Uwaga: | | |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu | | |
| Zamawiający dostarcza: | | |
| Zawory | | |



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
 Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| K5 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I ODCIĘCIE – realizacja 2019 | | Rozliczenie wg |
|--|--|-----------------------|
| Demontaż starych zaworów | | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. | | |
| Uwaga: | | |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu | | |
| Zamawiający dostarcza: | | |
| Zawory | | |

| K7 WYMIANA ZAWORÓW NA ODWODNIENIACH KOTŁOWYCH I ODCIĘCIE – realizacja 2020 | | Rozliczenie wg |
|--|--|-----------------------|
| Demontaż starych zaworów | | POWYKONAWCZO |
| Montaż nowych zaworów DN65 - 6 szt. | | Do 1600 rbg |
| Montaż nowych zaworów DN25 - 10 szt. | | |
| Uwaga: | | |
| Decyzja o wymianie zostanie podjęta po ocenie technicznej zaworów dokonanej w czasie remontu | | |
| Zamawiający dostarcza: | | |
| Zawory | | |



Załącznik nr 4 do Część II SIWZ
Remont BL 2, 3, 4, 5, 7, 9 – Zawory bezpieczeństwa, armatura

| | K9 REMONT ARMATURY – 30 szt. załącznik D3 – realizacja 2020 (Nr KKS : 9HAH81AA201, 9HAH81AA201, 9HAD02AA201, 9HAD02AA201, 9HAD02AA201, 9HAD02AA204, 9HAD02AA205, 9HAD02AA206, 9HAD02AA207, 9HAD02AA208, 9HAD20AA101, 9HAD20AA102, 9HAD20AA103, 9HAD20AA104, 9HAD20AA104, 9HAD20AA105, 9HAD20AA106, 9HAD20AA107, 9HAD20AA108, 9LBC10AA107, 9LBC10AA108, 9LBC10AA108, 9LCQ10AA202, 9LCQ10AA201, 9LAE10AA401, 9LAE20AA401, 9LAE30AA401, 9LAF10AA601, 9LAF10AA401, 9LAF20AA601, 9LAF20AA401, 9LAF30AA401) | Rozliczenie wg |
|----|---|-----------------------------|
| | Remont armatury należy przeprowadzić według poniższego schematu: | RYCZAŁT |
| 1. | Demontaż zaworu | |
| 2. | Czyszczenie i weryfikacja części | |
| 3. | Inspekcja wizualna zaworu pod kątem uszkodzeń mechanicznych | |
| 4. | Badanie penetranem powierzchni uszczelniających (siedlisk i grzybów) | |
| 5. | Szlifowanie siedliska i zawieradła | |
| 6. | Wymiana uszczelnień | |
| 7. | Montaż zaworu, próba funkcjonalna | |
| | Prace dodatkowe wynikające z inspekcji wizualnej i oceny technicznej (niezawarte w zakresie ryczałtowym) W tym: Naprawa lub wymiana uszkodzonych elementów armatury (szpilki, śruby, nakrętki, podkładki) Remont armatury według wykazu usterek z SAP | POWYKONAWCZO Do 1000 rbg |
| | <u>Zlecający dostarcza:</u> | |
| | Uszczelnienia, szpilki, śruby, nakrętki, podkładki | |

